DOSSIER DE PRENSA

Ambilamp & Ambiafme

| Abril 2020 |

0

Índice

1 ¿Qué es Ambilamp?

2 Lámparas y luminarias que se reciclan

3 Contenedores para los residuos de lámparas y luminarias

4 El proceso de recogida

5 Los puntos de recogida

6 Reciclaje de los residuos

7 Coordinación Internacional

8 Datos clave

9 Sobre Ambilamp

10 Contacto

1

¿Qué es Ambilamp?

Fundada en 2005, **AMBILAMP**, Asociación para el Reciclaje de la Iluminación, es un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) que se ocupa de la implantación y el mantenimiento de un modelo de **recogida y tratamiento de los residuos de lámparas y luminarias en España.**

La actividad de AMBILAMP está regulada por el **Real Decreto 208/2005** derogado por el vigente Real Decreto 110/2015 de 20 de febrero que determina el control de los residuos de aparatos electrónicos y eléctricos y su gestión medioambiental.

AMBILAMP tiene como misión garantizar el cumplimiento de las obligaciones establecidas en este real decreto para todos sus productores adheridos, creando la infraestructura necesaria para el desarrollo de un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias a un coste eficiente, con una gestión sostenible y en línea con el resto de los estados miembros de la UE.

En la actualidad, AMBILAMP cuenta con más de **390 empresas adheridas y una red de más de 35.000 puntos de recogida** distribuidos por toda España.

MEMORIA DE ACTIVIDAD

2

Lámparas y luminarias que se reciclan

El Real Decreto 110/2015 del 20 de febrero de 2015 establece, en su categoría 5, cuáles son los "aparatos de alumbrado" que tienen que reciclarse. Desde el pasado 15 de agosto de 2018 ha entrado en vigor una nueva clasificación, en la que se contemplan las lámparas en la categoría 3, los "grandes aparatos" de iluminación (de más de 50 cmts.) en la categoría 4 y las luminarias que no superan los 50 cmts. dentro de la categoría 5.

Las lámparas que se reciclan son los fluorescentes, las bombillas de bajo consumo, las de descarga y las bombillas leds. Quedan excluidas, por tanto, las lámparas de incandescencia y las halógenas.

En cuanto a las **luminarias**, hay que reciclar tanto las de uso exterior como las de interior, además de las de emergencia, los rótulos luminosos y las luminarias led.

3

Contenedores para residuos de lámparas y luminarias

En función del lugar de recogida, la cantidad y el tipo de residuos depositados -lámparas o luminarias-, AMBILAMP ha diseñado distintos tipos de contenedores.

1. CONTENEDOR GRANDE

Situado en lugares donde se genera un gran volumen de residuos: grandes compañías, pymes, aeropuertos, centros públicos deportivos, culturales, hospitales... El contenedor tiene dos apartados-para los tubos fluorescentes y para las bombillas-, se instala sobre un pallet de Polietileno de Alta Densidad y cuenta con una tapa que permite la apertura parcial. Los contenedores llevan incorporados un sistema de radiofrecuencia que permite a AMBILAMP conocer en todo momento la trazabilidad del residuo.

2. CONTENEDOR MEDIANO

Está dirigido a instaladores profesionales, para los que se ha desarrollado una red de recogida específica. El contenedor consta de 3 cajas diferentes y aunque de forma es muy parecido al contenedor pequeño, está especialmente diseñado para los lugares donde se ubica: talleres o pequeños almacenes de los profesionales de la iluminación.

3. CONTENEDOR PEQUEÑO

Sirve a la recogida de los residuos de fluorescentes y bombillas de bajo consumo de los ciudadanos. **Está ubicado en los centros comerciales y los pequeños comercios** que venden lámparas -ferreterías, supermercados y tiendas de iluminación.

Se trata de un contenedor con **dos depósitos claramente diferenciados por colores, uno para los fluorescentes y otro para las bombillas de bajo consumo.** El espacio destinado a las bombillas de bajo consumo lleva un sistema de frenos en el interior para evitar la ruptura de las bombillas y su correcto almacenamiento. Por su parte, el espacio para los fluorescentes no lleva tapa, lo que permite recoger tubos de distinta longitud. El contenedor cuenta con un soporte que evita que las cajas toquen directamente el suelo y que da la inclinación adecuada para le correcto almacenamiento del residuo.

Estos contenedores están destinados a la recogida de residuos de fluorescentes, bombillas de bajo consumo y LEDs de los ciudadanos.

4. MULTICONTENEDOR

Surge del **trabajo coordinado de varios sistemas colectivos** que han diseñado este contenedor para albergar distintos tipos de RAEEs: pilas, pequeños aparatos electrónicos y eléctricos (ej. tostadoras, móviles) además de bombillas de bajo consumo, fluorescentes rectos, fluorescentes circulares o LEDs.

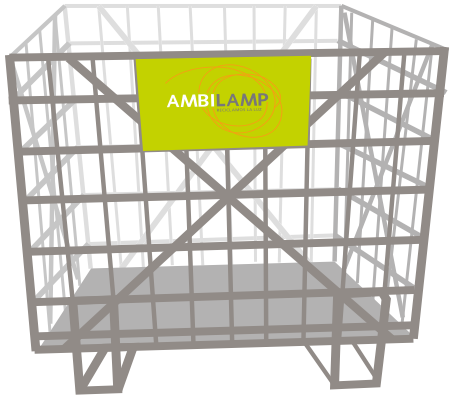
5. JAULAS PARA LUMINARIAS

Como contenedores de luminarias se utilizan normalmente jaulas o contenedores metálicos. En los lugares que requieren una recogida masiva de luminarias (ej. en el cambio de aparatos de iluminación de una calle o en demoliciones) se usan contenedores de gran capacidad, como los de las obras.

AMBILAMP ha desarrollado dos tipos de jaulas: por un lado, la **jaula Roll,** de 2 metros de alto, diseñada para el almacenamiento de luminarias de interior y exterior. Esta jaula cuenta con una puerta abatible al 50% que permite el depósito de las luminarias en su interior y cuatro ruedas que facilitan su manipulación y transporte. Se trata del contenedor idóneo para distribuidores de material eléctrico y electrónico, grandes instaladores, grandes usuarios y gestores de residuos.

Por otro lado, AMBILAMP cuenta con una **jaula plegable**, de varilla metálica y de 1 metro de alto, más adaptada a luminarias de pequeño tamaño como downligthers, emergencias o pequeños proyectores.

jaula Roll



jaula plegable

AMBILAMP ha diseñado unos contenedores específicos para la recogida de luminarias, residuo del que se hace cargo desde 2012.

4

El proceso de recogida

En cuanto al sistema de recogida para **contenedores grandes** se requiere de su recogida desde el punto de almacenaje. Una vez que AMBILAMP se hace cargo del residuo, éste puede ser llevado directamente a una planta de tratamiento o a un centro de almacenamiento temporal, donde se procede a guardar el residuo antes de ser entregado a la planta de tratamiento.

La recogida de **contenedores medianos o pequeños** es muy similar a la de los contenedores grandes. En el caso de que los residuos tengan que pasar por un centro de almacenamiento temporal, estos residuos pasan un proceso de filtrado, en el que se separan de los impropios (ej. cartones o plásticos) que los usuarios hayan podido introducir en los contenedores.

En cuanto a las **luminarias**, en los puntos donde se recogen de forma periódica, el proceso es similar al del gran contenedor. En los casos en los que se recoge una gran cantidad de residuo de forma puntual (ej. cambios masivos de luminarias) se establecen las medidas más adecuadas en función del volumen y tipo de residuo.

En función del tipo de residuo -lámparas o luminarias- y del tipo de contenedor, se establece un proceso de recogida diferenciado. Normalmente, la recogida de los contenedores se realiza a demanda, cuando el contenedor está al **80% de su capacidad**, el responsable del punto solicita la recogida a AMBILAMP por correo electrónico o a través del número de teléfono gratuito, para los contenedores pequeños y medianos 900 102 340 y para la recogida de los contenedores grandes y luminarias 900 102 749.

En el caso de recogidas puntuales, se establece un protocolo de actuación que se adapte a las necesidades de esa situación.

5

Los puntos de recogida

AMBILAMP tiene distribuidos por todo el territorio nacional una red de más de 35.000 puntos de recogida de residuos y lámparas, que se clasifican en los siguientes canales:

Gestores de residuos

(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). Son empresas que se encargan de la recogida de residuos a terceros, bien sean empresas, organismos públicos y puntos limpios.

Distribuidores mayoristas

(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). Su actividad se basa en el suministro a empresas de instalaciones eléctricas o clientes finales. Los distribuidores mayoristas recogen los residuos de lámparas y luminarias que hayan generado sus clientes en el desarrollo de su actividad.

Facility managers y grandes instaladores

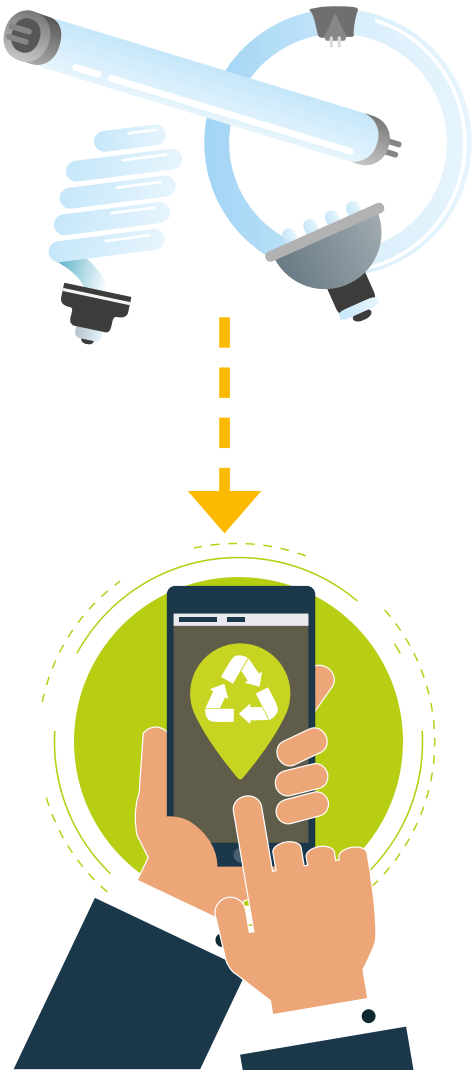
(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). Son compañías que prestan servicios de mantenimiento, entre ellos de iluminación (incluidas las que se dedican al alumbrado público).

Grandes usuarios y empresas

(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). Aquí se engloban instituciones y organismos públicos y empresas privadas cuya actividad e infraestructura hacen que generen un gran volumen de residuos.

Pequeño comercio

(Contenedor pequeño de lámparas). Aquellos establecimientos que venden lámparas y donde AMBILAMP cuenta con un contenedor pequeño para que los ciudadanos puedan depositar allí el residuo.



LOCALIZADOR DE PUNTOS DE RECOGIDA

Pequeños y medianos instaladores

(Contenedor mediano de lámparas). Personas individuales o pymes que hacen trabajos de mantenimiento y electricidad de cuya actividad se genera residuo de lámparas y luminarias.

Gran comercio

(Contenedor pequeño y grande de lámparas). Aquí están incluidos establecimientos que pertenecen a cadenas de distribución y que cuentan con venta al ciudadano y grandes instalaciones propias, por lo que AMBILAMP recoge tanto los residuos de sus clientes como los generados en la instalación en sí.

Puntos limpios municipales

(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). AMBILAMP recoge residuos en estas instalaciones gracias a los acuerdos suscritos con Ayuntamientos o Comunidades Autónomas.

Adheridos

(Contenedor para todo tipo de lámparas y contenedor de luminarias). Son todos los productores adheridos a AMBILAMP y que generen residuo en sus instalaciones.

Puntos de recogida ocasional

(Contenedor grande de lámparas y contenedor de luminarias). AMBILAMP facilita contenedores para situaciones puntuales que supongan cambios masivos de lámparas o luminarias.

6

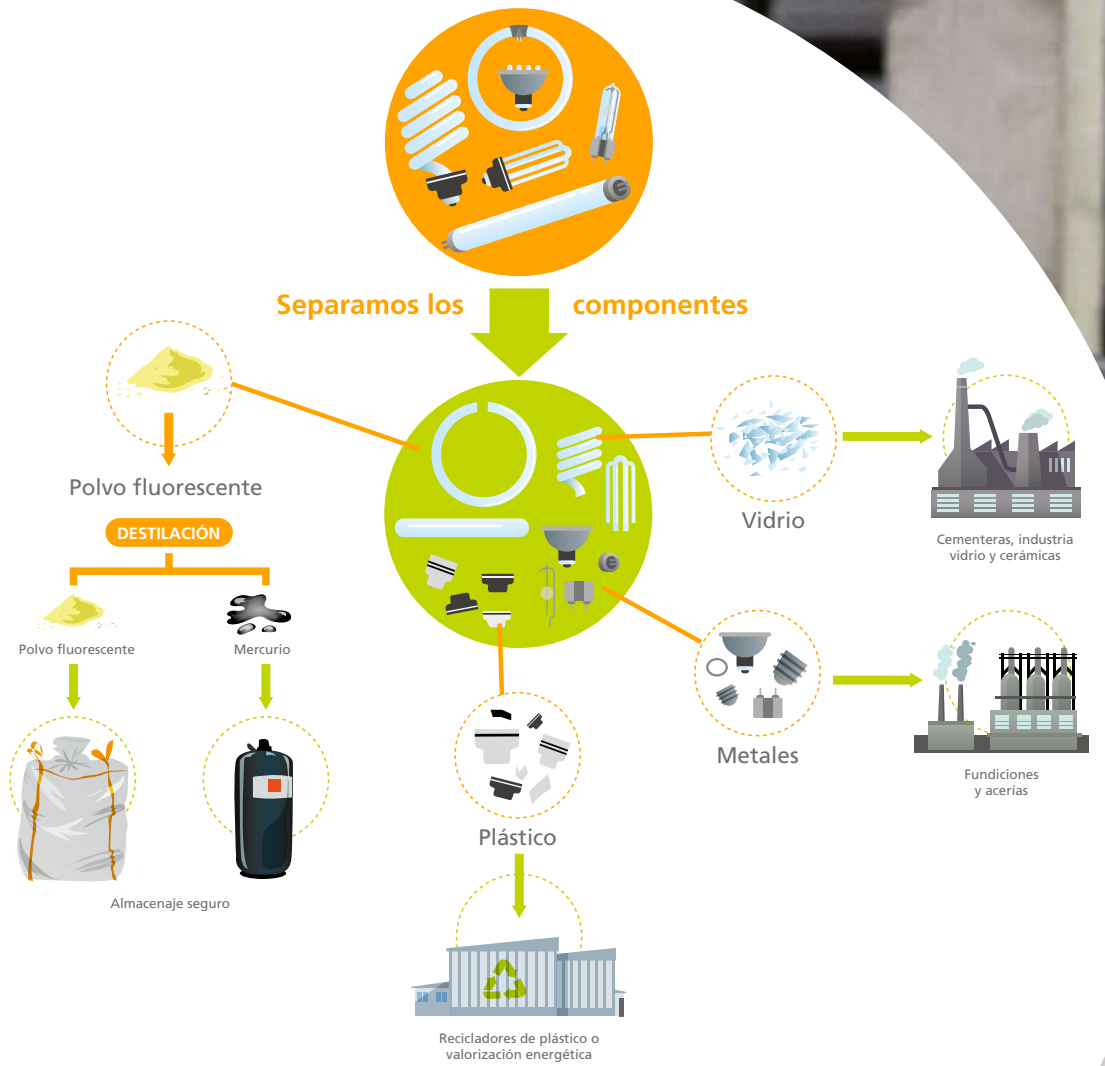
Reciclaje de los residuos

AMBILAMP trabaja con cuatro plantas de tratamiento y reciclaje de lámparas en España: Recypilas (Bilbao), UTE Vilomara (Barcelona), Recilec (Sevilla) y Recybérica Ambiental (Madrid). Por su parte, el residuo que proviene de las luminarias se traslada hasta Indumetal Recycling (Bilbao), Recybérica Ambiental (Madrid), UTE Vilomara-Electrorecycling (Barcelona) y Recilec (Sevilla).

Una vez que los residuos de lámparas y luminarias llegan a la planta de reciclaje lo más importante es **separar y recuperar** cada uno de los elementos que las conforman: vidrio, metales, plástico y pequeñas cantidades de mercurio que pueden contener la fluorescencia y el bajo consumo.

El destino de las diferentes fracciones recuperadas es:

VIDRIO	METALES	PLÁSTICO	MERCURIO
Este material se destina a la fabricación de frascos, asfalto y cerámicas.	Se utiliza nuevamente en la industria siderúrgica en la fabricación de cualquier objeto de metal.	A través de recicladores de plástico de destinará a cualquiera de las múltiples aplicaciones de plástico reciclado.	Se almacena en condiciones de seguridad.



RECORRIDO 3D EN UNA PLANTA DE RECICLAJE

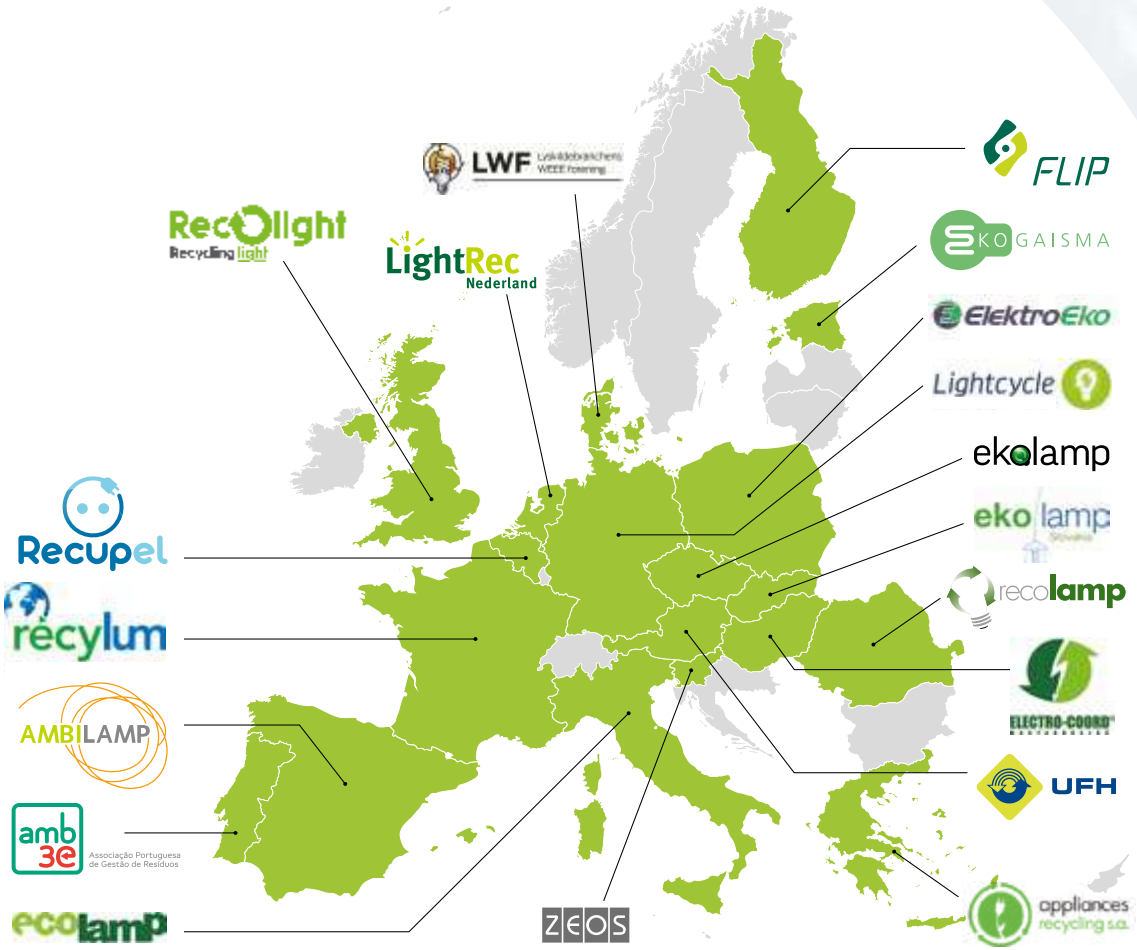
7

Coordinación Internacional

EUCOLIGHT nace con el objetivo de ser el portavoz de los Sistemas Colectivos especializados en la gestión de la recogida y el reciclaje de lámparas y luminarias en Europa tras la promulgación de la Directiva RAEE 2012/19/CE sobre residuos de aparatos electrónicos y eléctricos. AMBILAMP forma parte de esta asociación.

EUCOLIGHT trabaja para **mejorar el marco normativo de los residuos de lámparas**, garantizar la existencia de condiciones equitativas en el mercado, apoyar el desarrollo de estándares internacionales adecuados y ofrecer directrices y apoyo a sus miembros.

VISITAR WEB DE EUCOLIGHT



8

Sobre AMBIAFME

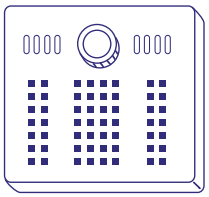
AMBIAFME nace como resultado del acuerdo suscrito entre AFME y AMBILAMP con el objetivo de establecer una estructura de colaboración que dé servicio a los productores de AFME y otros fabricantes de material eléctrico para dar cumplimiento a sus **obligaciones de reciclado y reutilización** derivadas del Real Decreto 110/2015 sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE II).

La RAEE II establece que **todos los aparatos eléctricos y electrónicos pasan a estar afectados** por dicha normativa. Entre ellos se encuentran toda una serie de productos de material eléctrico que antes no estaban bajo ámbito de aplicación de la norma y que con la nueva situación pasan a tener la obligación legal de ser reciclados. La creación de AMBIAFME pretende dar respuesta a esta nueva situación y aportar la mejor solución para la recogida y reciclado de estos productos.

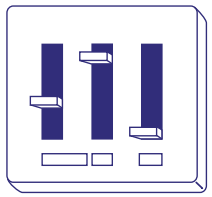
VISITAR WEB DE AMBIAFME

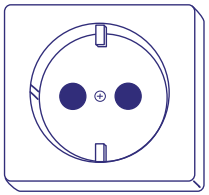
AMBIAFME
RECICLADO PROFESIONAL

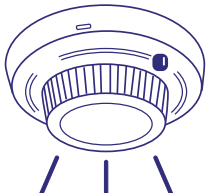
Productos afectados


Aparamenta y equipos para uso industrial y análogos

Máquinas eléctricas y similares


Dispositivos de protección para uso doméstico y análogos


Pequeño material eléctrico


Automatización, gestión técnica de la energía y seguridad para viviendas y edificios

Otros equipos

VER LISTA DE PRODUCTOS AFECTADOS

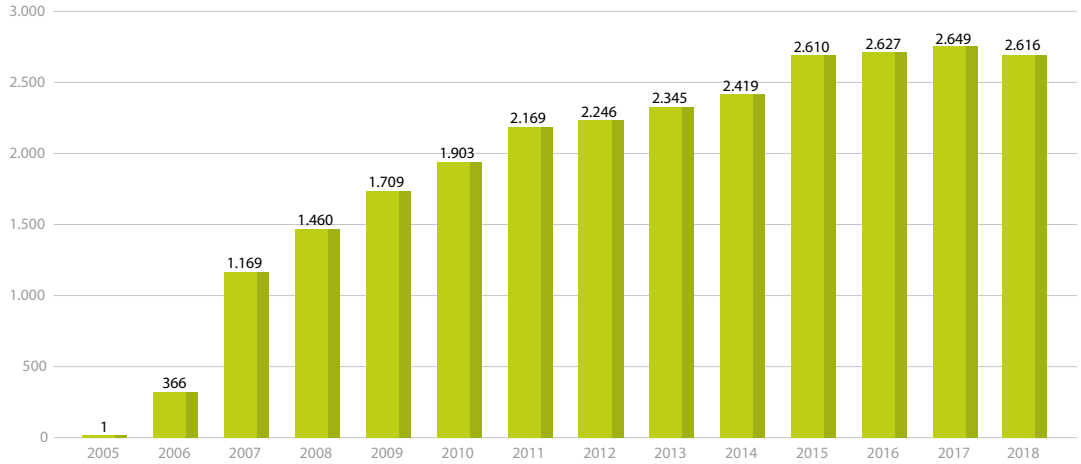
9

Datos clave

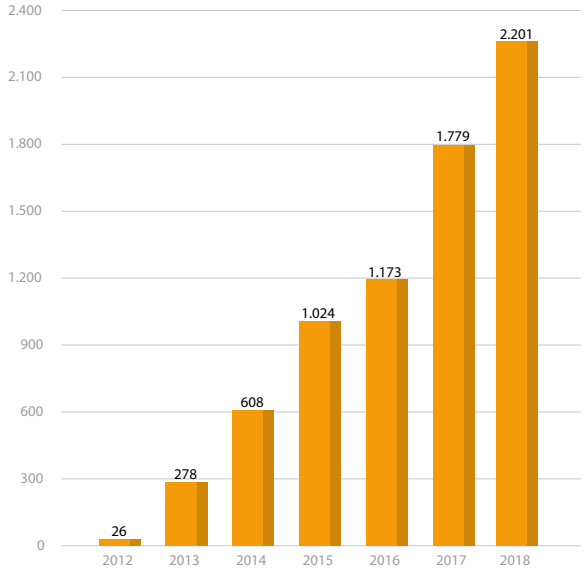
Durante el ejercicio 2018, AMBILAMP ha recogido para su reciclaje **2.616 toneladas de residuos de lámparas**, **2.233 toneladas de residuos de luminarias** y **277 toneladas de residuos de material eléctrico** y electrónico bajo la marca AMBIAFME. En total, desde la Asociación se han recogido y tratado más de **5.000 toneladas de residuos** durante el pasado ejercicio.

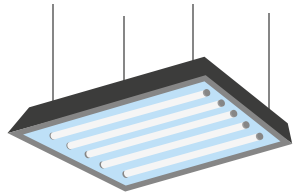
Desde 2005, año de fundación de AMBILAMP, la Asociación registra un acumulado de más de **26.000 toneladas de residuos de lámparas** reciclados (más de 200 millones de unidades) y desde 2012, año en el que AMBILAMP comenzó a recoger residuos de luminarias, ya ha contabilizado **7.121 toneladas** recicladas.

Evolución anual de TM recogidas de lámparas



Evolución anual de TM recogidas de luminarias





Datos por Comunidad Autónoma

Cataluña, con 566 toneladas, es la comunidad autónoma donde se ha registrado un mayor volumen de residuos de lámparas recicladas, seguida de **Madrid** (418 toneladas) y **Andalucía** (320 toneladas). Por otro lado, las regiones que mayor incremento porcentual han registrado con respecto a los resultados de 2017 han sido la ciudad autónoma de **Ceuta** (+30%), **Cantabria** (+15.5%) y **Baleares** (+12%).

A lo largo de 2018, AMBILAMP ha superado las 2.600 toneladas de lámparas y 2.200 toneladas de luminarias recicladas.

Dato anual de TM recogidas de lámparas

	TM
Andalucía	320
Aragón	74
Asturias	62
Cantabria	39
Castilla la Mancha	92
Castilla León	122
Cataluña	566
Ceuta	3
Extremadura	36
Galicia	142

	TM
Islas Baleares	76
Islas Canarias	116
La Rioja	22
Madrid	418
Melilla	1
Murcia	60
Navarra	44
País Vasco	167
Valencia	255

Dato anual de TM recogidas de luminarias

	TM
Andalucía	349
Aragón	59
Asturias	19
Cantabria	27
Castilla la Mancha	89
Castilla León	218
Cataluña	283
Ceuta	24
Extremadura	39
Galicia	67

	TM
Islas Baleares	32
Islas Canarias	60
La Rioja	13
Madrid	443
Melilla	2
Murcia	14
Navarra	50
País Vasco	230
Valencia	196

En el caso de los residuos de luminarias, es la Comunidad Autónoma de **Madrid** con 442 toneladas (+45,5% en comparación con 2017) la que encabeza el ranking, seguida de **Andalucía** con 349 toneladas (+85,4%) y **Cataluña** con 283 toneladas (-1%).

Las comunidades que registran un aumento porcentual más significativo son la Ciudad Autónoma de **Ceuta** (+628%), **Navarra** (+172%) y la Ciudad Autónoma de **Melilla** (+100% con respecto al año 2017).

9

Sobre Ambilamp

AMBILAMP, la Asociación para el reciclado de residuos de la Iluminación, es un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor creado en 2005 y su objetivo es la implantación y mantenimiento de un modelo de recogida y tratamiento de aparatos de iluminación en España.

La Asociación cuenta con más de **390 productores adheridos y más de 35.000 puntos de recogida.** Desde comienzos de 2018, a través de **AMBIAFME**, ha ampliado sus actividades a los diferentes subsectores del **material eléctrico.**

AMBILAMP es miembro del Comité Europeo para la Estandarización Electrotécnica **(CENELEC)**, de **Eucolight**, La asociación europea de instituciones que se encargan de la recogida y el reciclaje de aparatos de iluminación, de **AENOR**, y de las asociaciones empresariales **CEOE** y **CONFEMETAL**.

Asimismo, AMBILAMP colabora con **Lighting Europe**, la asociación que representa a los principales productores y organizaciones de iluminación de Europa, **ORGALIME**, la asociación europea que engloba al sector de la industria de ingeniería, y **Expra**, la alianza creada para defender la Responsabilidad Ampliada del Productor en el ámbito de los envases.

10
Contacto

AMBILAMP

Calle Príncipe de Vergara, 108. Planta 11.
28002, Madrid. España.

¿CÓMO LLEGAR?

CLARA M. PÉREZ

+34 915 716 814
cperez@ambilamp.com

SILVIA BARRIO

+34 915 774 554
sbarrio@comunicacionrrpp.es